

# Inceppamento a tre punti

**Titolo originale:  
3-POINT JAM**

**Scritto da:  
John Travis (1911Tuner)**

**Testo originale tratto dal sito:  
<http://www.m1911.org/technic21.htm>**

**Traduzione: Alessandro**

L'affidabilità in un'arma destinata alla difesa è fondamentale. L'affidabilità viene per prima, e tutto il resto per secondo, con molto distacco. Nessuna macchina costruita dall'uomo è, o può essere, completamente affidabile nel suo ciclo di vita utile. Prima o poi, ci sarà un malfunzionamento o un guasto alle sue parti, ma possiamo adottare misure atte a ridurre la possibilità di malfunzionamenti, con un po' di comprensione del funzionamento della pistola, e un po' di attenzione al dettaglio.

Un malfunzionamento su mille è un caso fortuito. Uno in 500, e si comincia a diventare un po' nervosi con la pistola. Uno su cento, e la pistola è praticamente inutile, tranne che per il tiro informale ... e anche per questo utilizzo diventa una seccatura.

Blocchi di alimentazione ... probabilmente il problema più frequente ... secondo solo ai malfunzionamenti di estrazione ed espulsione ... e il più delle volte questi impediscono alla pistola ad andare in completa chiusura. Piuttosto che darvi il consiglio standard di regolare l'estrattore ... lucidare la faccia dell'otturatore ... acquistare buoni caricatori ... lucidare la rampa e la gola della canna... fino alla nausea ... darò per scontato che il lettore abbia già affrontato queste aree critiche, e non abbia comunque capito la causa dei suoi guai. La maggior parte delle pistole odierne nascono con invito e rampa già fatti e di solito ben eseguiti. Molte pistole sono state rovinare dal lavoro eseguito su queste aree per eccesso di zelo. Lavoro inutile.

Di solito il colpevole di un fallimento nel ritorno in batteria è il fenomeno chiamato "Stem Bind"<sup>(1)</sup>. In realtà, questo è fuorviante, dal momento che un po' di impuntamento del proiettile è sempre presente nella 1911. Questo è ciò che rallenta il carrello quando va in batteria, previene i danni al risalito di chiusura inferiore della canna e al perno dello slidestop, e concede tempo al proiettile di inserirsi sotto all'estrattore. E' più esatto parlare di eccesso di Stem Bind ... o come è tecnicamente conosciuto, di "Inceppamento a tre punti".

Tre punti ... di incastro, tra la faccia della culatta, l'invito della canna, e la parte inferiore della camera di scoppio. Dimenticatevi ciò che avete sentito dire sulla lunghezza complessiva del proiettile per un minuto. Se la 1911 è messa a punto correttamente, è più tollerante alle variazioni di lunghezza della cartuccia, di quanto molti vorrebbero far credere.

Si consideri la biella sotto la canna. Se la biella è correttamente montata su un risalito inferiore correttamente formato e rispondente alle specifiche, probabilmente non si verificherà un inceppamento a 3 punti. Per quale motivo?

Come la cartuccia sfilata dal caricatore e colpisce l'invito della canna, spinge in avanti la canna stessa. A causa del disegno della canna basculante, quando la canna si muove in avanti ... si muove anche verso l'alto. Se la canna è montata correttamente, questo movimento verso l'alto è regolato dalla curvatura anteriore dell'appendice inferiore della canna, che scorre sul perno dello slidestop, e l'ascesa è graduale.

Volete sentire la vostra pistola alimentare più agevolmente di quanto aveste mai immaginato che potesse fare? Caricare 3 o 4 colpi in un caricatore ... bloccate il carrello all'indietro ... spingete la volata della canna contro il bordo di un tavolo, e guidate il carrello in avanti ... non in slow-motion ... ma neppure a piena velocità. Non sentirete un urto ... alcuna esitazione ... nessun impuntamento quando il colpo viene camerato. Niente.

Tripp Research ha cercato di affrontare questo problema progettando un caricatore che presenta la cartuccia con un angolo inferiore, quando entra nell'invito della canna. Anche se questo approccio spesso funziona ... è una co-

siddetta pezza, che maschera la vera natura del problema ... e non sempre funziona.

Ora, consideriamo un'appendice inferiore di dimensioni non corrette. Se la biella è della lunghezza corretta per la chiusura verticale, dove il risalto inferiore e il perno dello slidestop sostengono il carico della chiusura verticale ... ma la biella è abbastanza lunga per lasciare il perno dello slidestop staccato dalla curvatura anteriore dell'appendice, si crea il potenziale per avere un inceppamento a 3 punti.

La condizione è nota come "Riding the Link". Quando la canna monta<sup>(2)</sup> sulla biella intorno al raggio dell'appendice inferiore, provoca la risalita anticipata della canna in relazione alla posizione del carrello ... quando il colpo sta appena entrando nell'invito della canna. Oltre a salire troppo presto, la canna, si muove verso l'alto troppo bruscamente, il che pone il carrello e la cartuccia ancora più indietro rispetto al suo approssimarsi alla posizione di chiusura<sup>(3)</sup>. Bang! Un inceppamento di tre punti ha appena avuto luogo. (Molte pistole di fabbrica odierne sono in questa condizione). Quando avete una pistola che sembra alimentare tutto ciò che gli si mette dentro senza problemi ... guardate biella per capire il perché.

Ripensate alla vostra infanzia, quando trovavate un bastone adatto per giocare al "salto con l'asta". Ricordate come le dinamiche cambiavano quanto più in alto si posizionavano le mani sull'asta? C'era un punto dove non eravate più in grado di volteggiare, non importa quanto velocemente correvate. Il principio è lo stesso.

Bene ... Avete sborsato un po' di verdoni per una pistola commerciale che non dispone di uno zoccolo inferiore correttamente dimensionato ... La canna sta cavalcando la biella, e la pistola provoca un inceppamento, al suo ritorno in batteria, abbastanza spesso da distruggere la vostra fiducia in essa. Non avete i soldi per un armaiolo che rimodelli l'appendice o per un'altra canna ... e non potete permettervi, o giustificare, l'acquisto di un'altra pistola, basandolo solamente sulla possibilità che quella nuova possa essere "buona". Cosa fare?

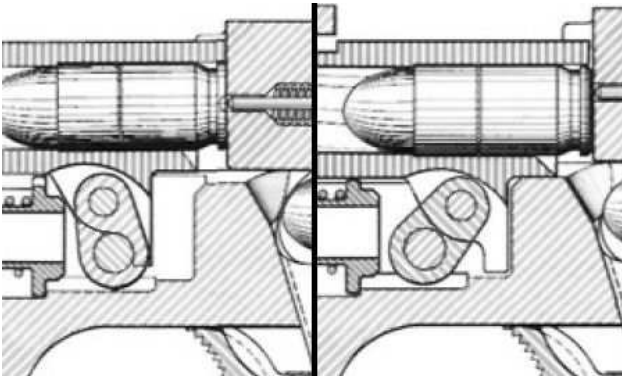
Spesso il consiglio è quello di installare una molla di recupero più pesante, nella speranza che abbia la forza sufficiente per superare l'inceppamento ... Questo non solo è un approccio

sbagliato, di solito non elimina completamente il blocco ... lo rende solo meno frequente. ... almeno fino a quando la molla di recupero inizierà ad essere debole. Avrete ancora un dubbio assillante che la pistola possa non funzionare in caso di emergenza. La rampa e l'invito sono già state messe a punto.

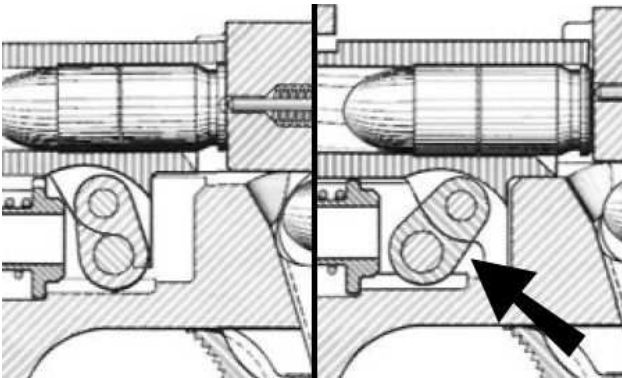
Ci sono un paio di approcci che di solito funzionano. Se la canna è appoggiata sulla biella in chiusura verticale, si può provare una biella più corta. Limitatevi a circa 0,003 pollici in meno. Se la biella più corta percorrerà tutto il raggio frontale senza impuntarsi, si può andare con quella e probabilmente risolvere il problema. Una biella più corta avrà l'effetto di sbloccare la canna un po' prima ... il che potrebbe forse generare un problema di estrazione, se si apre troppo presto... mentre le pressioni in camera stanno ancora facendo espandere il bossolo, ma questo probabilmente accade solo se il timing di apertura è giusto o comunque al limite.

Se la canna è correttamente in chiusura attraverso la parte inferiore dell'appendice e il perno dello slidestop... e il risalto inferiore è dimensionato in modo che la biella tenga il perno staccato dalla curvatura anteriore, non è possibile utilizzare una biella più corta a meno che non si modifichi la parte inferiore dell'appendice ... il che metterà a rischio la chiusura verticale.

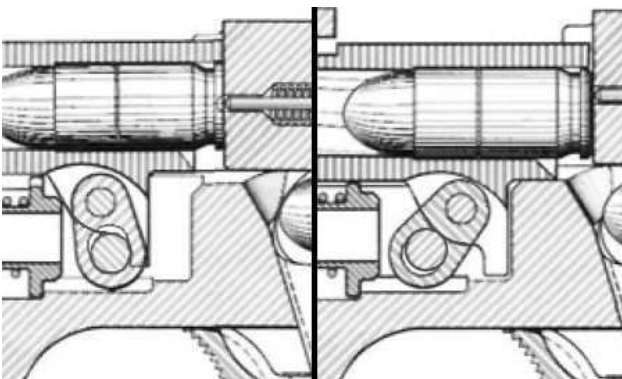
È possibile, tuttavia, modificare la biella un po', allungando il foro che ospita il perno dello slidestop verso l'alto, per far scendere la canna dalla biella e posare l'appendice inferiore dove dovrebbe stare. La salita della canna sarà ritardata, in modo che il carrello sarà un po' più avanti e il colpo un po' più a fondo nella camera ... e con un angolo minore. Il timing di sblocco e di abbassamento della biella rimarrà invariato, dal momento che è la parte inferiore del foro della biella che determina dove e quando la canna inizierà a sbloccarsi ... e il vostro stem bind sarà notevolmente ridotto.<sup>(4)</sup>



**Situazione ideale; l'appendice inferiore della canna è correttamente sagomata, e supporta il carico della canna durante tutto l'arco del ciclo di funzionamento della pistola. (NdT)**



**Situazione compromessa; sebbene la biella abbia una lunghezza tale per cui in chiusura il carico verticale sia correttamente supportato dall'appendice inferiore della canna, questa non offre appoggio in fase di apertura, lasciando tutto il lavoro a carico della biella. (NdT)**



**Dopo la modifica, ovalizzando verso l'alto il foro inferiore della biella, l'appendice inferiore della canna, mediante la sua curvatura, riesce a farsi carico del movimento di bascula durante l'intero arco del ciclo di apertura e chiusura. (NdT)**

Per questa modifica, limitatevi a circa 0,005 - 0,006 pollici di allungamento, e anche se non farà appoggiare la curva dell'appendice sopra al perno trasversale, la avvicinerà molto di più ... relativamente parlando. La probabilità di correggere l'inceppamento a tre punti con questo lavoro è alta ... circa il 95%. Se il risalto appoggia sul perno, le possibilità di successo sono ancora più elevate. Allungare il foro, anche poco, tipo di 0,002 pollici, di solito produce una marcata differenza ... così asportatene un po' alla volta. Non più di quanto è necessario. Questa è una cosa che va fatta procedendo per tentativi.

Per fare questo lavoro, io uso un Dremel e una punta a mola da 3/16 di pollice. La pietra della mola è leggermente più piccola, in diametro, rispetto al perno dello slidestop, quindi è necessario fare un leggero movimento a "dondolo" per rendere il raggio del foro della stessa dimensione del perno. In caso contrario, il perno e la bielletta e si incastrano. Dovrete anche fare attenzione a mantenere la mola in squadra con la biella quando allargate il foro. Se il foro non è dritto e preciso, la canna cavalcherà ancora la biella, e probabilmente provocherà un carico laterale e un intoppo in quella direzione.

Fate una leggera pressione, in modo che invece di incidere, in realtà lucidiate il materiale e lo rimuoviate un poco alla volta. Fare attenzione a non allargare il foro di più rispetto alla dimensione della metà inferiore, dove il perno dello slidestop si inserisce al suo interno. Utilizzare una lama per smussare i contorni del foro, prestando attenzione alla zona modificata nella parte superiore. La punta di un buon coltellino farà il caso vostro. Misurate la dimensione del foro con un calibro a quadrante, e rimisuratela spesso, mentre lavorate. Verificate l'alimentazione a intervalli di 0,002 pollici, e fermatevi quando si risolve il problema. Un po' è bene ... Troppo non è necessariamente meglio.

## NOTE DEL TRADUTTORE

- 1) Lo “Stem Bind” si verifica quando il proiettile che si sta alimentando in uscita dal caricatore, colpisce con la punta la parte superiore della camera di cartuccia, e si blocca impercettibilmente, rallentando il ritorno in batteria dell'arma. Avviene quando l'unghia estraattrice è già inserita all'interno della gola dell'orlo del bossolo, e il fondello scorre sulla faccia dell'otturatore. Se il fenomeno è marcato può provocare un caratteristico segno sul bossolo a forma di mezzaluna. Se è eccessivo si ha un inceppamento a 3 punti. In alcuni casi, nel proseguo della traduzione l'ho tradotto con il termine “impuntamento”, o “impuntamento del proiettile” ma molto spesso ho lasciato stem bind, per una migliore comprensione.
- 2) Significa che la canna è sostenuta dalla sola biella, anziché rimanere appoggiata al perno dello slide-stop attraverso la sagomatura dell'appendice inferiore durante l'intero arco del suo movimento basculante. Ben poche pistole di serie sono in questa situazione.
- 3) La canna salendo bruscamente lascia indietro carrello e proiettile, rispetto al loro movimento reciproco ideale. Come al solito la frase in inglese si capisce molto meglio.
- 4) Si ovalizza il foro della biella dove passa il perno dello slide-stop, alzandolo. In questa maniera la curva dell'appendice inferiore della canna rimane sempre a contatto con il perno dello slide-stop durante tutto il movimento del ciclo di sparo, dalla chiusura, all'apertura e poi di nuovo alla chiusura